

Addolcitori Jupiter rimozione della durezza totale



Jupiter



Jupiter CAB



Jupiter Minicab



Jupiter Duplex

Applicazioni

Il processo di addolcimento (rimozione della durezza totale) per mezzo di resine a scambio ionico consente di rimuovere i sali di calcio magnesio che possono dare incrostazioni calcaree. L'installazione di un addolcitore è raccomandata per evitare incrostazioni nelle tubazioni e per proteggere caldaie, sia a livello domestico che industriale, per garantire efficienza nello scambio termico e risparmio di energia. Gli addolcitori Jupiter sono dotati di valvola di miscelazione per la regolazione della durezza residua e possono essere dotati, su richiesta, di by-pass e sistema di disinfezione delle resine (produttore di cloro).

Usi domestici: trattamento di acqua potabile per la protezione anticallcare di caldaie, boiler, tubazioni, rubinetti, elettrodomestici ed altre installazioni.

Usi tecnici: tutti gli impieghi in cui sia richiesta l'eliminazione della durezza totale

Avvertenza: impiegare un pre-filtro per proteggere l'addolcitore; impiegare un dosatore di polifosfato a valle dell'apparecchio per prevenire effetti corrosivi dell'acqua addolcita.

Caratteristiche

Materiali atossici, adatti all'impiego per acqua potabile.

Valvole di controllo: NORYL.

Bombola: polietilene rinforzato con fibra di vetro.

Tino salamoia e/o cabinato: polietilene.

Materiale di trattamento: resina cationica forte a scambio ionico

> **Rigenerazione:** la resina viene automaticamente rigenerata tramite una soluzione saturata di NaCl (salamoia).

Avvertenza: il materiale rigenerante (NaCl) non viene fornito con l'apparecchio

Condizioni di esercizio

Massima pressione _____ 6 BAR

Minima pressione _____ 2 BAR

Massima temperatura _____ 50°C

Max concentrazione Fe _____ 0,1 ppm

Max concentrazione Cloro libero _____ 0,5 ppm

JUPITER ATL - ATM

Valvola di controllo a Tempo

Valvole di controllo

- ATL 255: Autotrol 255/740 Logix - digital timer
 - ATL 268: Autotrol 268/740 Logix - digital timer
 - ATM: Autotrol Magnum - timer
- Funzionamento elettrico: 12 Volt.
Assorbimento elettrico: 3 Watt.
Certificate CE-TUV.

JUPITER AVL - AVM

Valvola di controllo a Volume

Valvole di controllo

- AVL 255: Autotrol 255/760 Logix digital volumetric
 - AVL 268: Autotrol 268/760 Logix digital volumetric
 - AVM: Autotrol Magnum - volumetric
- Funzionamento elettrico: 12 Volt.
Assorbimento elettrico: 3 Watt.
Certificate CE-TUV.

JUPITER DUPLEX AV - AVM

Valvola duplex alternata a Volume

Valvole di controllo

- AV 255: Autotrol 255/964 - volumetric
 - AV 278: Autotrol 278/964 - volumetric
 - AVM: Autotrol Magnum Twin - volumetric
- Funzionamento elettrico: 12 Volt.
Assorbimento elettrico: 3 Watt.
Certificate CE-TUV.

Tutti i modelli forniti con



Kit test durezza

accessori



Prodotto di cloro per Valvola Logix



Prodotto di cloro per Valvola Magnum



By-pass manuale

Varianti disponibili

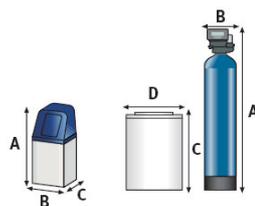
FT addolcitori con valvola Fleck a tempo

FV addolcitori con valvola Fleck a volume

Resina

Resina cationica forte, confezione da 25 litri.

Addolcitori Jupiter gamma dei prodotti



JUPITER ATL - ATM con valvola di controllo a tempo	in/out	volume resina litri	capacità ciclica m ³ x°F	volume tino litri	consumo medio sale kg	A	B	C	D	portata nominale l/h	portata max l/h
Jupiter 10 ATL 255	3/4"	10	60	85	1,4	665	212	450	340	800	1000
Jupiter 15 ATL 255	3/4"	15	90	85	2,5	1120	189	450	340	900	1100
Jupiter 30 ATL 255	3/4"	30	180	85	4,3	1096	265	1040	340	1900	2300
Jupiter 50 ATL 255	1"	50	300	140	7,3	1580	265	1040	340	2100	2500
Jupiter 70 ATL 255	1"	70	420	140	11,3	1680	300	1040	340	2500	3200
Jupiter 100 ATL 268	1"	100	600	190	15	1764	363	1080	500	3700	4900
Jupiter 120 ATL 268	1"	120	720	190	19	1762	413	1080	500	4100	6500
Jupiter 150 ATM	1-1/2"	150	900	340	30	1812	486	1150	635	8000	10400
Jupiter 175 ATM	1-1/2"	175	1050	340	35	1812	486	1150	635	8000	10400
Jupiter 200 ATM	1-1/2"	200	1200	460	40	1818	550	1150	742	11000	14000
Jupiter 230 ATM	1-1/2"	230	1380	460	46	1818	550	1150	742	11000	14000
Jupiter 270 ATM	1-1/2"	270	1620	670	54	2005	626	1150	885	12800	16000
Jupiter 300 ATM	1-1/2"	300	1620	670	54	2005	626	1150	885	12800	16000

JUPITER CAB ATL con valvola di controllo a tempo	in/out	volume resina litri	capacità ciclica m ³ x°F	consumo medio sale kg	A	B	C	portata nominale l/h	portata max l/h
Jupiter CAB 10 ATL	3/4"	10	60	2	665	320	480	800	1000
Jupiter CAB 15 ATL	3/4"	15	90	3	1130	320	480	900	1100
Jupiter CAB 30 ATL	3/4"	30	180	6	1130	320	480	1900	2300

JUPITER AVL - AVM con valvola di controllo a volume	in/out	volume resina litri	capacità ciclica m ³ x°F	volume tino litri	consumo medio sale kg	A	B	C	D	portata nominale l/h	portata max l/h
Jupiter 10 AVL 255	3/4"	10	60	85	1,4	665	212	450	340	800	1000
Jupiter 15 AVL 255	3/4"	15	90	85	2,5	1120	189	450	340	900	1100
Jupiter 30 AVL 255	3/4"	30	180	85	4,3	1096	265	1040	340	1900	2300
Jupiter 50 AVL 255	1"	50	300	140	7,3	1580	265	1040	340	2100	2500
Jupiter 70 AVL 255	1"	70	420	140	11,3	1680	300	1040	340	2500	3200
Jupiter 100 AVL 268	1"	100	600	190	15	1764	363	1080	500	3700	4900
Jupiter 120 AVL 268	1"	120	720	190	19	1762	413	1080	500	4100	6500
Jupiter 150 AVM	1-1/2"	150	900	340	30	1812	486	1150	635	8000	10400
Jupiter 175 AVM	1-1/2"	175	1050	340	35	1812	486	1150	635	8000	10400
Jupiter 200 AVM	1-1/2"	200	1200	460	40	1818	550	1150	742	11000	14000
Jupiter 230 AVM	1-1/2"	230	1380	460	46	1818	550	1150	742	11000	14000
Jupiter 270 AVM	1-1/2"	270	1620	670	54	2005	626	1150	885	12800	16000
Jupiter 300 AVM	1-1/2"	300	1620	670	54	2005	626	1150	885	12800	16000

JUPITER CAB AVL con valvola di controllo a volume	in/out	volume resina litri	capacità ciclica m ³ x°F	consumo medio sale kg	A	B	C	portata nominale l/h	portata max l/h
Jupiter Minicab 5 AVL	3/4"	4,5	25	0,25	240	530	435	800	1000
Jupiter CAB 10 AVL	3/4"	10	60	2	665	320	480	800	1000
Jupiter CAB 15 AVL	3/4"	15	90	3	1130	320	480	900	1100
Jupiter CAB 30 AVL	3/4"	30	180	6	1130	320	480	1900	2300

JUPITER DUPLEX AV - AVM con valvola di controllo a volume funzionamento alternato	in/out	volume resina litri	capacità ciclica m ³ x°F	volume tino litri	consumo medio sale kg	A	B	C	D	portata nominale l/h	portata max l/h
Jupiter Duplex 40 AV 255	1"	40	240	2 x 85	5,8	1320	260	450	340	2000	2400
Jupiter Duplex 75 AV 255	1"	75	450	2 x 140	12	1680	300	1040	340	2600	3400
Jupiter Duplex 75 AV 278	1"	75	450	2 x 140	12	1680	300	1040	340	2600	3400
Jupiter Duplex 100 AV 278	1"	100	600	2 x 190	15	1764	363	1080	500	3700	4900
Jupiter Duplex 100 AVM	1-1/2"	100	600	2 x 190	15	1764	363	1080	500	3700	4900
Jupiter Duplex 125 AV 278	1"	125	750	2 x 190	20	1762	413	1080	500	4200	6800
Jupiter Duplex 125 AVM	1-1/2"	125	750	2 x 190	20	1762	413	1080	500	4200	6800
Jupiter Duplex 150 AV 278	1"	150	900	2 x 340	30	1812	486	1150	635	8000	10400
Jupiter Duplex 150 AVM	1-1/2"	150	900	2 x 340	30	1812	486	1150	635	8000	10400
Jupiter Duplex 200 AV 278	1"	200	1200	2 x 460	46	1818	550	1150	742	11000	14000
Jupiter Duplex 200 AVM	1-1/2"	200	1200	2 x 460	46	1818	550	1150	742	11000	14000
Jupiter Duplex 300 AVM	1-1/2"	300	1800	2 x 670	54	2005	626	1150	885	12800	16000

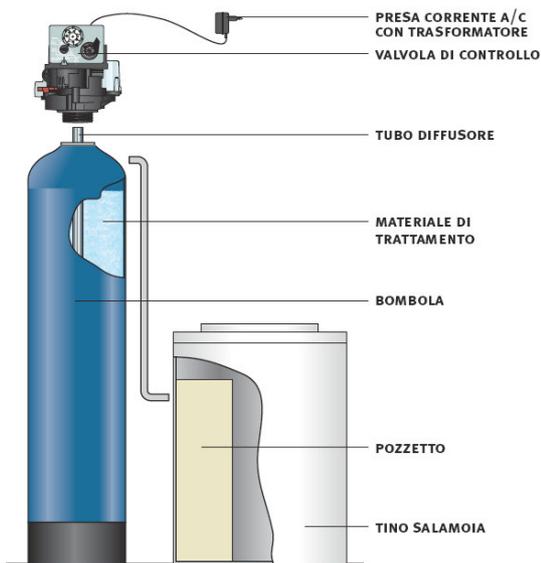
NOTA: modelli con capacità superiori disponibili su richiesta.

addolcitori Jupiter AT

eliminazione della durezza totale

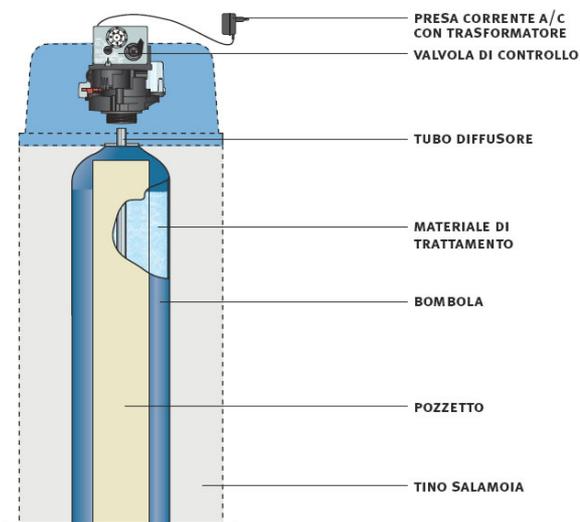
addolcitori doppio corpo

Jupiter AT



addolcitori cabinati

Jupiter CAB AT



GUIDA ALLA SCELTA DEL MODELLO Usi Domestici

numero utenti	consumo acqua litri/giorno	durezza dell'acqua in °F e in ppm				
		15-25°F 150-250 ppm	26-35°F 260-350 ppm	36-45°F 360-450 ppm	46-55°F 460-550 ppm	56-65°F 560-650 ppm
2	500	Jupiter 10	Jupiter 10	Jupiter 10	Jupiter 15	Jupiter 15
3 - 5	750 - 1250	Jupiter 15	Jupiter 30	Jupiter 30	Jupiter 30	Jupiter 50
6 - 10	1500 - 2500	Jupiter 30	Jupiter 50	Jupiter 50	Jupiter 70	Jupiter 70
11 - 15	2750 - 3750	Jupiter 50	Jupiter 70	Jupiter 70		
16 - 20	4000 - 5000	Jupiter 50	Jupiter 70			
21 - 25	4250 - 6250	Jupiter 70				

Gli addolcitori sono realizzati in conformità al DM 443 del 21 dicembre 1990 che prevede come dotazioni obbligatorie nel trattamento dell'acqua potabile destinata al consumo umano:

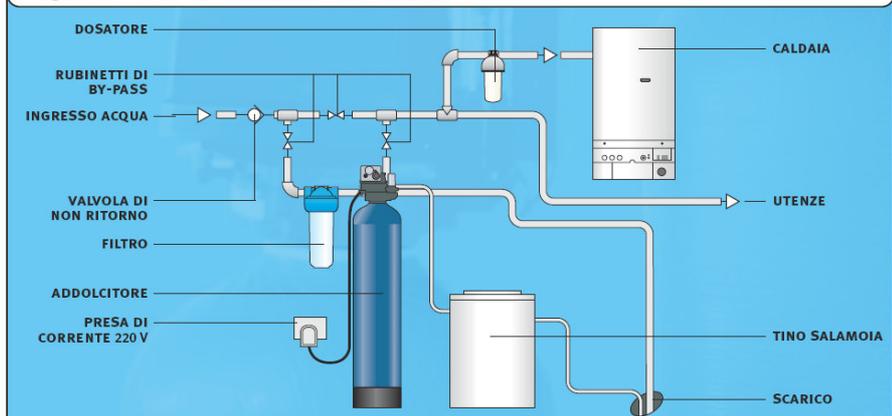
- dispositivo by-pass per miscelare l'acqua in uscita al grado di durezza non inferiore a 15°F;
- sistema di disinfezione automatico delle resine per evitare le formazioni batteriche.

L'addolcitore viene installato per eliminare la durezza dell'acqua in eccesso, ovvero quando questa sia superiore a 25° francesi.

La legge 46/90 con le relative Norme UNI 8065 in riferimento agli impianti di produzione di acqua calda sanitaria, prescrive la necessità di installare un filtro di sicurezza a protezione degli impianti e, in base alle caratteristiche dell'acqua di alimento riferite alla durezza, stabilisce che:

- fino a 25°F di durezza si può impiegare il condizionamento chimico di stabilizzazione della durezza e/o anticorrosivo (vedere prodotti fascicolo Sistemi Anticalcare);
- oltre i 25°C di durezza è obbligatorio l'addolcimento;
- ove necessario, l'addolcimento sarà integrato da condizionamento anticorrosivo e/o antincrostante (vedere prodotti fascicolo Sistemi Anticalcare).

SCHEMA DI INSTALLAZIONE



Per trattamento di acqua potabile



Per usi domestici



Per usi tecnici ed industriali