

OASIS 300 UV apparecchi ad osmosi inversa



APPLICAZIONI

Eliminazione del contenuto di sali ed inquinanti presenti nell'acqua.

Usi domestici: affinamento dell'acqua potabile, eliminazione di impurità, cloro, cloro derivati, pesticidi, insetticidi, anticrittogamici, metalli pesanti, microrganismi, forte riduzione della salinità.

Usi tecnici: in tutti i processi in cui sia previsto l'impiego di acqua demineralizzata, produzione di acqua potabile da pozzi o fonti con valori nei limiti delle condizioni di esercizio.

Manutenzione: sostituzione cartucce in filo avvolto e carbone attivo ogni 3 mesi. Lavaggio della membrana osmotica ogni 2 mesi e sostituzione ogni 5 anni. Sostituzione postfiltro con carbone attivo 1 volta l'anno. Lavaggio e disinfezione del polmone e dell'intero apparecchio ogni 6 mesi, sostituzione lampada UV dopo 7000 ore di lavoro o 1 volta all'anno.

CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Massima pressione _____ 7 BAR
 Minima pressione _____ 2,5 BAR
 Massima temperatura _____ 25° C
 Aspetto acqua _____ trasparente
 Massima durezza totale _____ 35 °F (350 ppm CaCO₃)
 Massimo contenuto Ferro _____ ≤ 0,2 ppm
 Massimo contenuto Manganese _____ ≤ 0,05 ppm
 Cloro libero _____ assente
 Materia organica _____ assente
 Massima salinità totale _____ 1.500 ppm

apparecchi ad osmosi inversa	membrana osmotica	serbatoio accumulo litri	mm				*litri/giorno
			A	B	C	D	
Oasis 300 UV	TFC 75 GPD	19	455	370	390	270	284

* produzione media acqua CONDIZIONI DI PROVA

Massima pressione _____ 4 bar
 Massima temperatura _____ 25° C
 pH _____ 8
 Massima salinità totale _____ 500 ppm

CARATTERISTICHE

Materiali atossici.

Prefiltro: contenitore in polipropilene rinforzato; cartucce: filtrazione meccanica in filo avvolto filtrazione 5 mcr; trattamento anti-cloro in carbone attivo granulare.

Membrana osmotica: Filmtec 1812 - 75 gpd

Serbatoio di accumulo: acciaio al carbonio stampato verniciato con polmone in gomma butilica alimentare.

Postfiltro: carbone attivo granulare.

Debatterizzatore: lampada ultravioletta, corpo acciaio inox AISI 304 lucidato.

Funzionamento elettrico: 220 V 50 Hz.

Assorbimento elettrico: 6 Watt.

Tubi e raccordi kit collegamento ad innesto rapido: polietilene.

Rubinetto dedicato: ottone CW 614 N cromato

Gli apparecchi sono forniti di serie con:

By-pass, valvola lavaggio membrana, regolatore di flusso del permeato; sistema di miscelazione per la regolazione della salinità residua, valvola di non-ritorno.

RICAMBI

Prefiltro Cartuccia meccanica in filo avvolto. FA 10 BX - 5 mcr

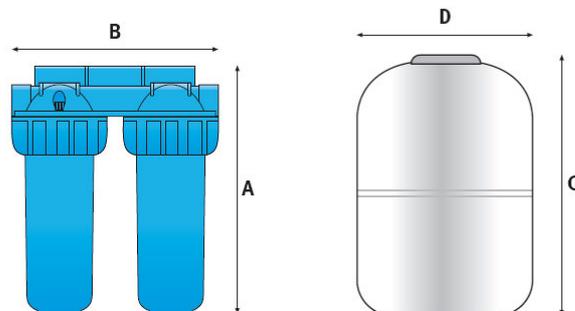
Postfiltro in carbone attivo granulare

Membrana osmotica

Prefiltro Cartuccia anti-cloro in carbone attivo. LA 10 BX

Guaina di protezione al quarzo

Lampada UV



apparecchi ad osmosi inversa OASIS CAB 300

OASIS SZ 1440

apparecchi conformi al D.M. 443/90



APPLICAZIONI

Eliminazione del contenuto di sali ed inquinanti presenti nell'acqua.

Usi domestici: affinamento dell'acqua potabile, eliminazione di impurità, cloro, cloroderivati, pesticidi, insetticidi, anticrittogamici, metalli pesanti, microrganismi.

Usi tecnici: in tutti i processi in cui sia previsto l'impiego di acqua demineralizzata, produzione di acqua potabile da pozzi o fonti con valori nei limiti delle condizioni di esercizio.

Manutenzione: sostituzione dei prefiltri ogni sei mesi circa. Sostituzione delle membrane osmotiche ogni 5 anni circa.

Lavaggio e disinfezione periodici della membrana del serbatoio di accumulo.

CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Pressione operativa	2,5 BAR - OASIS CAB 300
	9-10 BAR - OASIS SZ 1440
Capacità produzione permeato	5 litri/h - Oasis CAB 300
	60 litri/h - Oasis SZ 1400
Riduzione salina	93%
Alimentazione	230V - 50Hz
Dimensioni in cm	10x39x43
Dimensioni Serbatoio in cm	Ø 30x40

CARATTERISTICHE OASIS 300 - 300/P* - con accumulo

Materiali atossici.

Prefiltro: in-line sediment filter e in-line carbon filter 2"x10".

Involucro: alluminio.

Membrana osmotica: 1 FILMTEC TW30 1812 - 100 gpd.

Post Filtrazione: in-line carbon filter 2"x10"

Debatterizzatore: a raggi UV - 4W.

Dotazioni: serbatoio 12 litri, kit miscelazione per la regolazione della salinità in uscita, kit installazione completo di raccordi, tubi di collegamento, rubinetto standard Long Reach.

* con pompa booster

CARATTERISTICHE OASIS SZ 1440 - a produzione diretta

Materiali atossici.

Prefiltro: in-line sediment filter e in-line carbon filter 2,5"x11".

Involucro: alluminio.

Membrana osmotica: 2 FILMTEC TW30 1812 - 100 gpd.

Dotazioni: kit miscelazione per la regolazione della salinità in uscita, kit installazione completo di raccordi, tubi di collegamento, rubinetto standard Long Reach.

modello	dimensioni mm			l/h
	h	l	p	
OASIS CAB 300 con accumulo	100	430	390	5
OASIS SZ 1440 a produzione diretta	100	430	390	60